

СОВЕТ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА
ЛУГАНСКОГО ЭКОНОМИЧЕСКОГО
АДМИНИСТРАТИВНОГО РАЙОНА

ЦЕНТРАЛЬНОЕ БЮРО ТЕХНИЧЕСКОЙ
ИНФОРМАЦИИ

МЕТОДИКА

ОПРЕДЕЛЕНИЯ ОБМОТОЧНЫХ ДАННЫХ
АСИНХРОННЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ
ПРИ ПЕРЕХОДЕ С ОДНОГО НАПРЯЖЕНИЯ
НА ДРУГОЕ

Луганск 1961

Задача настоящего описания – изложить методику определения обмоточных данных при перемотке обмотки асинхронного двигателя с одного напряжения на другое с сохранением всех его параметров: магнитного потока, полюсности, пускового и максимального моментов, коэффициента мощности ($\cos\varphi$) и скольжения. В зависимости от подбора сечения обмоточного провода и схемы может измениться только *кпд* двигателя, и то только в очень малых пределах, в ту или другую сторону. Практически изменения *кпд* настолько малы, что ими можно пренебречь и принять *кпд* неизменяемым.

Магнитный поток, как известно, прямо пропорционален напряжению и обратно пропорционален количеству витков в фазе. Поэтому для его сохранения необходимо увеличить количество витков во столько раз, во сколько раз увеличивается напряжение. Например, в случае перемотки обмотки электродвигателя с 380 на 660 *в* количество эффективных проводников в пазу увеличивается в $660/380 = 1,73$ раза, что не представляет трудности при подсчете.

При выборе же сечения провода необходимо учесть схему соединения обмотки и возможное увеличение общей изоляции проводников в пазу в связи с увеличением их числа.

Предлагаемая методика определения обмоточных данных *вспышной* обмотки при переходе с одного напряжения на другое очень проста, но требует полной уверенности в правильности исходных данных. Поэтому нужно пользоваться данными, полученными от завода-изготовителя.

Методика предполагает сохранение толщины пазовой изоляции неизменной (кроме изоляции провода) и имеет следующие этапы расчета:

1. По данным завода-изготовителя или путем размотки впервые ремонтируемого статора устанавливают исходные данные: количество проводников в пазу и схему соединения обмотки статора ("звезда", "треугольник" или "параллели" и их количество).
2. Определяют количество эффективных проводников в пазу, приведенных к последовательной схеме и к звезде по формуле:

$$N_1^1 = \frac{N_1}{a \times b}$$

где N_1^1 – приведенное количество проводников в пазу, N_1 – количество проводников в пазу, a – количество параллельных ветвей, b – коэффициент для звезды 1, для треугольника 1,73.

3. Определяют приведенное количество проводников в пазу для нового напряжения по формуле:

$$N_2^1 = N_1^1 \times \frac{U_2}{U_1}$$

где N_2^1 – приведенное количество проводников в пазу (для нового напряжения); U_1 – напряжение на которое был изготовлен электродвигатель; U_2 – напряжение, на которое перематывается электродвигатель.

Примечания. 1. При перемотке электродвигателя с 380 на 660 *в* отношение:

$$\frac{U_2}{U_1} = \frac{660}{380} = \sqrt{3} = 1,73$$

формула принимает вид $N_2^1 = 1,73 \times N_1^1$. Допустимо отклонение количества проводников $\pm 3\%$ от расчетного.

4. Соответственно принимаемой схемы (количество параллельных ветвей, "звезда" или "треугольник") определяют необходимое число проводников в пазу N_2 по формуле:

$$N_2 = N_2^1 \times a \times b$$

буквенные значения которой нам уже известны. В случае если принята последовательная схема со "звездой": $N_2 = N_2^1$.

5. Подсчитывают сумму сечения всех проводников в пазе по формуле:

$$S = (D_1 + B)^2 \times N_1$$

где S – сечение всех проводников в пазе, мм^2 , D_1 – диаметр голого проводника, мм , B – двухсторонняя толщина изоляции принятого провода (выбирается по ГОСТ).

6. Определяют диаметр голого провода:

$$D_2 = \sqrt{\frac{S}{N_2}} - B$$

где D_2 – диаметр голого провода, мм ; S – сечение, занимаемое в пазу проводниками, мм^2 ; N_2 – число проводников в пазу.

7. Сопоставляют произведения $D_2^2 \times N_1$ и $D_1^2 \times N_2$. Если они равны, то тепловая мощность электродвигателя остается той же. При $D_2^2 \times N_1 > D_1^2 \times N_2$ тепловая мощность уменьшается приблизительно в

$$\sqrt{\frac{D_1^2 \times N_1}{D_2^2 \times N_2}} \text{ раз}$$

При $D_2^2 \times N_1 < D_1^2 \times N_2$ тепловая мощность увеличивается приблизительно в

$$\sqrt{\frac{D_2^2 \times N_2}{D_1^2 \times N_1}} \text{ раз}$$

Пример 1. Определить обмоточные данные для перемотки электродвигателя 11 кВт с напряжения 380 в на 660 в.

Ход расчета.

1. В пазу 26 проводников, провод марки ПБД диаметром 2,44 мм., схема "звезда – две параллели".

2.

$$N_1^1 = \frac{N_1}{a \times b} = \frac{26}{2 \times 1} = 13 \text{ проводников}$$

3.

$$N_2^1 = N_1^1 \times \frac{U_2}{U_1} = 13 \times \frac{660}{380} = 13 \times 1,73 = 22,5$$

Принимаем $N_2^1 = 22$ (уменьшение на 2,2%, $22/22,5 \approx 0,978$).

4. Принимаем схему обмотки "последовательно – звезда" и находим количество проводников в пазу:

$$N_2 = N_2^1 = 22$$

5.

$$S = (D + B)^2 \times N_1 = (2,44 + 0,33)^2 \times 26 = 199,5 \text{ мм}^2.$$

6.

$$D_2 = \sqrt{\frac{S}{N_2}} - B = \sqrt{\frac{199,5}{22}} - 0,33 = 3,01 - 0,33 = 2,68 \text{ мм.}$$

Принимаем $D_2 = 2,63 \text{ мм.}$ – ближайшим меньший диаметр по стандарту, провод марки ПБД.

7.

$$\begin{aligned} D^2_1 &= 5,96 \text{ мм}^2, D^2_2 = 6,9 \text{ мм}^2. \\ D^2_1 \times N_1 &= 5,96 \times 26 = 154,8 \text{ мм}^2. \\ D^2_2 \times N_2 &= 6,9 \times 22 = 152 \text{ мм}^2. \end{aligned}$$

Мощность электродвигателя уменьшается в

$$\sqrt{\frac{154,8}{152}} = 1,01 \text{ раз}$$

т. е. на один процент, что практически не имеет никакого значения.

Желательно перед укладкой проводников определить опытным путем возможность использования провода следующего большего стандартного диаметра. В нашем случае необходимо проверить использование провода диаметром 2,83 мм. вместо 2,63 мм. При положительных результатах $D^2_2 \times N_2 = 8,8 \times 22 = 176 \text{ мм}^2$. Тепловая мощность увеличится при этом приблизительно в

$$\sqrt{\frac{176,0}{154,8}} = 1,067 \text{ раз}$$

т. е. на 6,7%.

Пример 2. Перемотать электродвигатель 2,3 квт с напряжения 380 на 660 в.

Ход расчета.

1. В пазу 56 проводников, провод марки ПЭЛБО диам. 1,25 мм. схема "последовательно – звезда".

2.

$$N^1_1 = \frac{56}{1 \times 1} = 56.$$

3.

$$N^1_2 = 56 \times 1,73 = 97 \text{ проводников.}$$

4. Принимаем схему "последовательно – звезда" и определяем N_2 :

$$N_2 = N^1_2 = 97$$

Принимаем для двухслойной обмотки четное число проводников, тогда $N_2 = 96$.

5.

$$S = (D + B)^2 \times N_1 = (1,25 + 0,21)^2 \times 56 = 119,5 \text{ мм}^2.$$

6.

$$D_2 = \sqrt{\frac{S}{N_2}} - B = \sqrt{\frac{119,5}{96}} - 0,18 = 1,12 - 0,18 = 0,94 \text{ мм.}$$

Принимаем провод марки ПЭЛБО диаметром 0,93 мм.

7.

$$D^2_1 = 1,56 \text{ мм}^2, D^2_2 = 0,86 \text{ мм}^2.$$

$$D^2_1 \times N_1 = 1,56 \times 56 = 87,5 \text{ мм}^2.$$

$$D^2_2 \times N_2 = 0,86 \times 96 = 82,5 \text{ мм}^2.$$

Мощность электродвигателя уменьшается приблизительно в

$$\sqrt{\frac{87,5}{82,5}} = 1,03 \text{ раз}$$

то есть на 3%.

Пример 3.

Перемотать электродвигатель с напряжения 380 на 660 в.

Ход расчета.

1. В пазу 30 проводников, провод марки ПСД диам. 2,44 мм., схема "четыре параллели – звезда".

2.

$$N_1^1 = \frac{30}{4 \times 1} = 7,5$$

3.

$$N_2^1 = 7,5 \times 1,73 = 13$$

4. Принимаем схему "две параллели – звезда" и определяем N_2 :

$$N_2 = N_2^1 \times a \times b = 13 \times 2 = 26 \text{ проводников.}$$

5.

$$S = (D + B)^2 \times N_1 = (2,44 + 0,33)^2 \times 30 = 230 \text{ мм}^2.$$

6.

$$D_2 = \sqrt{\frac{S}{N_2}} - B = \sqrt{\frac{230}{26}} - 0,33 = 2,97 - 0,33 = 2,64 \text{ мм.}$$

Принимаем провод марки ПСД стандарт диаметром 2,63 мм.

7.

$$D^2_1 = 5,96 \text{ мм}^2, D^2_2 = 6,91 \text{ мм}^2.$$

$$D^2_1 \times N_1 = 5,96 \times 30 = 178,5 \text{ мм}^2.$$

$$D^2_2 \times N_2 = 6,91 \times 26 = 180,0 \text{ мм}^2.$$

Мощность электродвигателя увеличится приблизительно в

$$\sqrt{\frac{180,0}{175,5}} = 1,005 \text{ раз}$$

то есть на 0,5%.

Пример 4.

В электродвигателях, имеющих схему "три параллели – звезда", обмотку не перематывают, а меняют схему на "последовательно – треугольник".

Обмотка с жесткими и полужесткими секциями.

Для электродвигателей с полужесткими и жесткими секциями методика перерасчета с одной напряжением на другое остается тот же, но при определении сечения провода необходимо учитывать следующие особенности:

1. В полужестких и жестких секциях применяется провод прямоугольного сечения. Поэтому ширина провода должна оставаться той же. Определяется только размер провода по высоте.
2. Паз обмотки с полужесткими секциями заполнен, как правило, четырьмя сторонами секций, которые присоединяются к схеме попарно. Поэтому при перерасчете необходимо пользоваться количеством проводников по высоте паза, а не всем количеством проводников, находящихся в нем.
3. В жестких секциях принимается во внимание наличие межвитковой изоляции, состоящей из одной прокладки по ширине, равной ширине провода. Материалом для этой прокладки служит электрокартон толщиной 0,1 мм., лакоткань или стеклолакоткань толщиной 0,1 – 0,12 мм. В полужестких секциях межвитковая изоляция часто отсутствует. Если же она имеется, то при определении высоты провода необходимо ее учесть.

Пример 5.

Требуется перемотать электродвигатель с напряжения 380 на 660 в. Полужесткие секции электродвигателя имеют 6 проводников, межвитковые прокладки отсутствуют, провод марки ПБД 2,1 × 3,8 мм., схема "две параллели – звезда".

Ход расчета.

1.

$$N_1 = 6 \times 2 = 12 \text{ проводников.}$$

2.

$$N_1^1 = \frac{N_1}{a \times b} = \frac{12}{1 \times 2} = 6 \text{ проводников.}$$

3.

$$N_2^1 = N_1^1 \times \frac{U_2}{U_1} = 6 \times \frac{660}{380} = 10,4 \text{ проводников.}$$

Чтобы получить схему "последовательно – звезда", т. е. чтобы $N_1^1 = N_2$, необходимо округлить полученное значение до 10 проводников. Но этого делать не рекомендуется, так как магнитный поток увеличивается больше, чем на 3%. В таких случаях принимаются схемы: "последовательно – треугольник" или "две параллели – звезда".

При схеме "последовательно – треугольник":

4.

$$N_1 = N_2^1 \times a \times b = 10,4 \times 1 \times 1,73 = 18 \text{ проводников в пазу.}$$

Число 18 – целое и четное, значит секции будут все одинаковые и иметь по 9 витков.

5. Провода вазу занимают по высоте:

$$H = N_1 \times (h + B) = 12 \times (2,1 + 0,33) = 12 \times 2,43 = 29,2 \text{ мм.}$$

где H – высота всех проводов в пазу; h – высота голого провода до перемотки; B – толщина двухсторонней изоляции.

6. Высота голого провода для перемотки:

$$h_2 = \frac{H}{N_2} - b = \frac{29,9}{18} - 0,27 - 1,62 - 0,27 = 1,35 \text{ мм.}$$

Высота провода стандартная.

7. Сопоставляют произведения $h_1 \times U_1 \times a \times b$ и $h_2 \times U_2 \times a \times b$:

$$\begin{aligned}h_1 \times U_1 \times a \times b &= 2,1 \times 380 \times 2 \times 1 = 1595 \\h_2 \times U_2 \times a \times b &= 1,35 \times 660 \times 1 \times 1,73 = 1540\end{aligned}$$

Тепловая мощность уменьшится приблизительно в

$$\sqrt{\frac{1595}{1540}} = 1,017 \text{ раз}$$

или на 1,7%. При схеме "две параллели – звезда":

4.

$$N_2 = 10,4 \times 2 \times 1 = 20,8 \text{ проводников в пазу.}$$

Полученный результат можно округлить до 21 проводника, так как магнитный поток уменьшится менее чем на 1%, но секции будут разные: одна половина будет иметь 10 витков, а другая = 11 витков.

5. $H = 29,2$ мм. (как и в первом случае).

6.

$$h_2 = \frac{29,2}{21} - 0,27 = 1,39 - 0,27 = 1,12 \text{ мм.}$$

Принимаем стандартную высоту провода 1,08 мм.

7. Сопоставляем:

$$\sqrt{\frac{h_1 \times U_1 \times a \times b}{h_2 \times U_2 \times a \times b}} = \sqrt{\frac{2,1 \times 380 \times 2 \times 1}{1,08 \times 660 \times 2 \times 1}} = \sqrt{\frac{1595}{1425}} = 1,06$$

Тепловая мощность уменьшится приблизительно в 1,06 раза, или на 6%. Таким образом, первый случай более приемлем, чем второй. Следовательно, принимаем следующие обмоточные данные: количество витков в секции 9, провод марки ПБД, сечение $1,35 \times 3,8$ мм., схема "последовательно – треугольник".

Примечание. В полужестких и жестких обмотках применение секций с разным количеством проводников возможно только при следующих условиях:

а) при нечетном q шаг секции тоже должен быть нечетным. Например $q = 3, y = 7$ (1 – 8) или $y = 9$ (1 – 10). где q – количество пазов на полюсе к фазе, y – шаг обмотки по пазам;

б) при q четном шаг секции может быть четным или нечетным. Но при y нечетном секции чередуются, укладываются в пазы через одну, а при y четном секции должны чередоваться через две, т. е. два раза подряд имеют секции с одним количеством витков, а следующие два пазы — с другим количеством витков.

Пример 6. Данные те же, что в примере 5, но схема "четыре параллели – звезда".

Ход расчета.

1. $N_1 = 6 \times 2 = 12$ проводников.

2.

$$N_1^1 = \frac{12}{4} = 3 \text{ проводника.}$$

3. $N^1 = 3 \times 1,73 = 5,19$ проводников.

Так как округление нежелательно (магнитный поток уменьшится почти на 4%), то принимаем схему "последовательно – треугольник".

4. $N_2 = 5,19 \times 1,73 = 9$ проводников. Секции будут разные: одни в 4 витка, другие – в 5.

5. $H = 29,2$ мм. (как и в примере 5).

6.

$$H_2 = \frac{29,2}{9} - 0,33 = 3,24 - 0,33 = 2,91 \text{ мм.}$$

Принимаем ближайшую стандартную высоту провода 2,83 мм.

7. Сопоставляем:

$$\sqrt{\frac{2,1 \times 380 \times 4 \times 1}{1,83 \times 660 \times 1 \times 1,73}} = \sqrt{\frac{3190}{3225}} = 0,995$$

Тепловая мощность увеличится приблизительно на 0,5%. Этот вариант с разными секциями возможно нельзя будет применить (см. примечание к примеру 5).

Проверим возможность перемотки по схеме "звезда с параллельными ветвями". В "две параллели": $N_2 = 5,19 \times 2 = 10,38$ проводников. Это не подходит, так как дает уменьшение потока при округлении более чем на 3%. Необходимо взять $a = 4$.

4. $N_2 = 5,19 \times 4 = 20,78$. Округляя число проводников до 21 снова получаем разное число проводников в секциях. Остается одно – увеличить магнитный поток и округлить 5,19 до 5,0 при схеме "две параллели – звезда".

4. $N_2 = N_1^2 \times a \times b = 5 \times 2 \times 1 = 10$ проводников.

5. $H = 29,2$ мм. (как и в примере 5).

6.

$$h_2 = \frac{29,2}{10} - 0,33 = 2,92 - 0,33 = 2,59 \text{ мм.}$$

Принимаем стандартную высоту 2,63 мм.

7. Сопоставляем:

$$\sqrt{\frac{2,1 \times 380 \times 4 \times 1}{2,63 \times 660 \times 2 \times 1}} = \sqrt{\frac{3190}{3480}} = 0,945$$

При ненасыщенном железе можно ожидать прирост тепловой мощности приблизительно на 5,5%. В случае наличия межвитковых прокладок расчет высоты провода следует проводить, как указано в примере 7.

Пример 7. Требуется перемотать электродвигатель с жесткими секциями с напряжения 380 на 660 в. Секции электродвигателя имеют 7 проводников, провод марки ПСД, сечение $1,95 \times 5,9$ мм., схема "две параллели – звезда".

Ход расчета.

1. $N_1 = 7 \times 2 = 14$ проводников.

2.

$$N_1^1 = \frac{14}{2 \times 1} = 7 \text{ проводников.}$$

3. $N_1^2 = 7 \times 1,73 = 12,1$ проводников. Принимаем схему "последовательно – звезда".

4. $N_2 = N_1^2 = 12$ проводников.

5. $H = N_1 \times (h_1 + B) = 14 \times (1,95 + 0,27) = 14 \times 2,22 = 31,1 \text{ мм.}$

Секция имеет 7 проводников, и значит 6 прокладок, а всего прокладок 12 по 0,12 мм. Следовательно, $12 \times 0,12 = 1,44 \text{ мм.}$ Прибавим полученное значение к H , $31,1 + 1,44 = 32,54 \text{ мм.}$

6. При новой обмотке секция будет иметь 6 проводников, значит, 5 прокладок, а всего прокладок 10 по 0,12 мм. Следовательно, $10 \times 0,12 = 1,2 \text{ мм.}$ Вычтем полученное значение из 32,54 мм: $32,54 - 1,2 = 31,34 \text{ мм.}$

$$h_2 = \frac{31,34}{12} - 0,33 = 2,61 - 0,33 = 2,28 \text{ мм.}$$

Принимаем стандартную высоту 2,26 мм.

7. Сопоставляем:

$$\sqrt{\frac{h_1 \times U_1 \times a \times b}{h_2 \times U_2 \times a \times b}} = \sqrt{\frac{1,95 \times 380 \times 2 \times 1}{2,26 \times 660 \times 1 \times 1}} = \sqrt{\frac{1480}{1490}} \approx 1$$

Вес остается неизменным при следующих обмоточных данных: количество витков в секции 6, провод марки ПСД, сечение $2,26 \times 5,9 \text{ мм.}$, схема "последовательно – звезда".

Центральное бюро технической информации Луганского совнархоза

Луганск, Красная площадь, 4

Составитель И. Ю. Церебеж

Редактор Б. М. Пипко

Технический редактор Н. М. Алексеев

БВ 03496. Подписано к печати 26. IX. 1961 г.

Зак. №5639. Тираж 300. Бесплатно.

Типография ЦБТИ Луганского совнархоза.

Луганск, 3-я линия, 29